

CODIGO ASME SECCION VIII DIVISION I

Diseño de recipientes contenedores de presión y cañerías



OBJETIVOS

El programa propuesto plantea el conocimiento de competencias que permitirán al profesional familiarizarse sobre las diferentes metodologías de diseño y análisis en recipientes contenedores de presión, como así también conocer y evaluar en forma completa un equipo, a partir de la aplicación apropiada del Código ASME Sección VIII

Asistiendo al curso, Ud. comprenderá

- Diseño de recipientes (y cañerías).
- Aspectos relacionados con la fabricación.
- Tipos de Fallas que se producen durante la operación y su evaluación.
- Manejo de las Normativas utilizadas para el diseño y operación.
- Requerimientos exigidos por la Secretaría de Energía.

POR QUÉ ASISTIR

- El Código ASME es la normativa más utilizada en nuestro país, no solo para su uso en el diseño de recipientes de presión, sino en la confección de las memorias de cálculo requeridas por las autoridades de la Secretaría de Energía y Ambiental para la extensión de los equipos en operación o servicio de una planta industrial.
- Su utilización para ingenieros, proyectistas y técnicos en el área de diseño.
- Alcances y su aplicación para equipos instalados en plantas industriales, que deban ser reparados o se deban modificar sus condiciones operativas, a otras más severas. En este último caso en conjunto con las normas de reciente aplicación: API 579 y 581.
- Para aquellos que desarrollen tareas técnicas de inspección, mantenimiento, ingeniería o afines en una planta industrial, ya que la familiarización con el uso de los códigos de diseño y aplicación, les permitirá comprender el adecuado funcionamiento de sus equipos instalados.

DIRIGIDO A

• Ingenieros y Técnicos Responsables de Plantas Industriales, en las Areas de:

- >Ingeniería.
- >Inspección Montaje.
- >Operaciones y Mantenimiento.
- >Calidad.

- Personal técnico de empresas de Caldererías y Construcción.
- Autoridades Regulatorias.
- Alumnos de Ingeniería y Recientes Graduados.



TEMARIO

- 1.- Pautas mínimas a considerar en el diseño eficiente de un componente contenedor de presión.
- 2.- Código ASME Sección VIII y aspectos generales incorporados en la fabricación.
- 3.- Tensiones admisibles y materiales utilizados, Fragilización, efectos por alta temperatura y Fatiga.
- 4.- Dimensionamiento de recipientes sometidos a presión interior y exterior. Comparación con la División 2 y las normas alemanas (Ad-Merckblatter).
- 5.- Recipientes Horizontales y Verticales. Método de Zick y el cuidado en su utilización, fallas en el uso del método.
- 6.- Verificación de conexiones, selección de bridas.
- 7.- Reglamentaciones nacionales, CIRSOC 102 (Viento) /103 (Sismo) y 104 (Nieve).
- 8.- Métodos alternativos de análisis, El Método de Elementos Finitos. Aplicaciones para el Diseño y la Simulación de Procedimientos de Reparación, Modificaciones y Montaje.
- 9.- Programas de aplicación en Recipientes, ejemplos de aplicaciones.
- 10.- Equipos en Servicio, su verificación de acuerdo a requerimientos de los códigos API 510 "Inspección", API 579 "Aptitud para el Servicio" y API 581 "Inspección Basada en Riesgo".

TALLER

- 1.- Diseño de un recipiente contenedor de presión, ASME VIII División 1.
- 2.- Estudios de Casos para recipientes de presión, "Re-Rating" y Pérdida por Corrosión Generalizada.

ANTECEDENTES DEL CURSO

Ya han participado más de 400 profesionales del país y del exterior, pertenecientes a las siguientes empresas: Repsol, PAE, Total, Shell, ESSO, Petrobrás, Cervecería Quilmes, Skanska, Techint, PBB, Tecna, Flargent, CH2MHill Lockwood Greene, AESA, entre otras.

ANTECEDENTES DEL DOCENTE

Ingeniero egresado de la UTN. Profesional especialista en cálculo de estructuras, cañerías, recipientes y equipos. Realizó diferentes cursos de Posgrado en Metalurgia, dentro del marco del Programa de la OEA-CNEA (Organismos De Estados Americanos y Comisión Nacional de Energía Atómica), y Estructuras (Centro Internacional de Ciencias Mecánicas de Italia, entre otros).

Durante los años 1991-1993, se desempeñó como Ingeniero Señor del Departamento de Ingeniería Mecánica en la empresa KWU de Alemania y posteriormente entre 1993-1995 en la Central Atucha II.

Es autor de más de 100 trabajos técnicos y de divulgación en el campo de la mecánica, publicados en el

país y en el extranjero.

Actualmente es Director de la carrera de Posgrado "Magíster" de Ingeniería Estructural Mecánica orientada a Recipientes Contenedores de Presión (UTN). Director de un Grupo de Desarrollo de la UTN, docente de la misma institución y profesor de los cursos de "Stress Analysis" y "Aplicaciones de Técnicas Avanzadas de cálculo".

Es Director de la Consultora **TECSA INGENIERIA**, en donde brinda servicios en las áreas de Ingeniería de Proyectos para plantas industriales y Stress Analysis de recipientes, cañerías y estructuras, incluyendo análisis de falla realizando trabajos para las empresas más importantes del país y del exterior.

Fecha

24 y 25 de Noviembre del 2011, Paseo de la Plaza Sala Pablo Casals - Av
Corrientes 1660 Capital Federal. Horario de 9.00 a 18.00 hs.

Costo del Seminario

Pesos \$2990 + IVA (Efectivo – Cheque)

Inscripción: 30%

Saldo: 70% **antes del inicio** del Seminario.

(La factura debe estar confeccionada y aceptada antes de iniciar el Seminario).

Incluye

Documentación en papel con referencias bibliográficas.

Coffe-Breaks y Almuerzos.

Certificado de Asistencia.

INFORMES: 011- 4383-1128 / 011-15 62026 137

tecsaing@tecsaing.com.ar / capacitacion@tecsaing.com.ar

México 1468 Piso 4to Dto A. CABA (TECSA INGENIERIA - Consultora)

Bajo el Decreto S.1618 TITULO III aprobado por el 105 Congreso base de las normativas internacionales sobre SPAM, esta carta no puede ser considerada SPAM mientras incluya una forma de ser removido. Si desea ser quitado de nuestra base de datos, por favor responda este e-mail y sera removido de la lista. Muchas Gracias